



Nova Sidera Metal Forming è specializzata nell'ideazione e produzione di torni per lastra e applicazioni speciali per la deformazione della lamiera dal 1990.

Siamo partiti dall'idea di creare un tornio per lastra più sicuro che potesse esaltare le capacità dei tornitori agevolandoli nella programmazione della macchina con un joystick di autoapprendimento. Da allora Nova Sidera è riconosciuta per l'affidabilità, l'alto grado di personalizzazione, per l'attenzione e la cura verso il cliente. Nell'ultimo decennio ci siamo focalizzati sul miglioramento dei processi produttivi e sulla ricerca e sviluppo di soluzioni innovative configurandosi sempre di più come partner e consulenti per i propri clienti nell'ambito della tornitura in lastra.

In Nova Sidera abbiamo una doppia anima: una industrializzata e tecnologica e una profondamente artigianale. Se la nostra dimensione tecnologica ci consente di garantire prestazioni di alto livello e un processo produttivo efficiente, l'anima artigianale ci permette di creare macchine uniche e su misura.

Infatti, oltre a una gamma di macchine a catalogo, possiamo personalizzare tutti i modelli e progettare soluzioni ad hoc, incluse macchine senza autoapprendimento o semiautomatiche.

Inoltre, il nostro approccio orientato alla personalizzazione si estende anche nelle attività di ricerca e innovazione.

Per anticipare le richieste del mercato, collaboriamo costantemente con clienti e fornitori, coltivando un dialogo dinamico e stimolante.

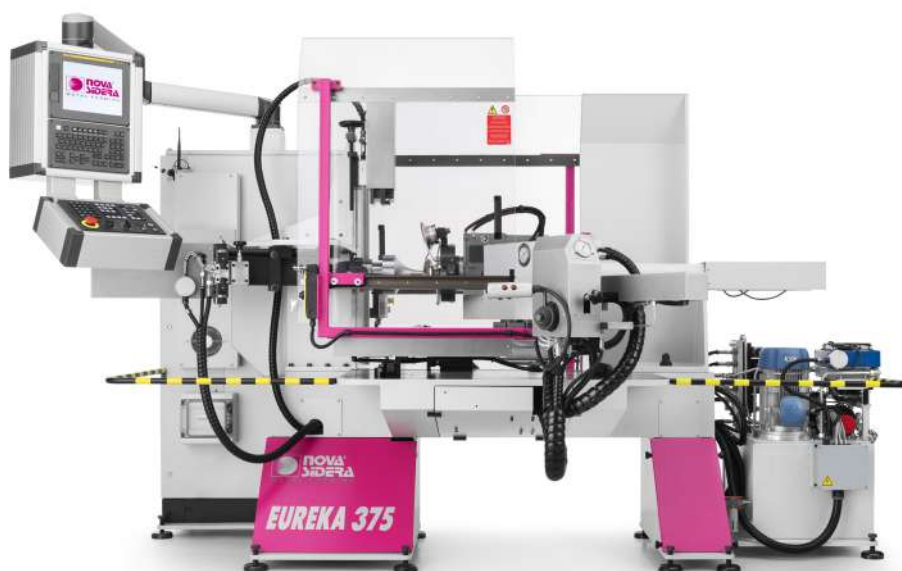
Eureka

Alluminio - 2,5 mm

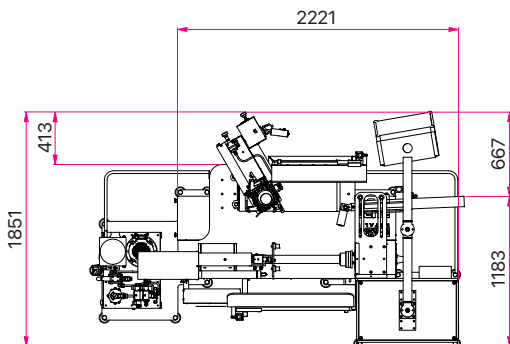
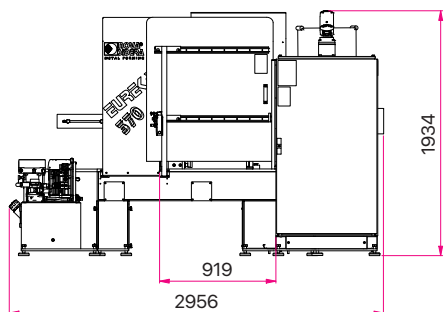
Acciaio R40 - 1,5 mm

Inox R70 - 1 mm

Rappresentazione in scala 1:1 dello spessore deformabile della Eureka



Il modello Eureka (ispirato dall'esclamazione di Archimede Pitagorico) è il piccolo della famiglia ma nonostante la sua **struttura compatta** di appena 1800 kg ha l'abilità di deformare con facilità fino a 1mm di inox, 1,5 mm di ferro e 2,5 mm di alluminio.



Caratteristiche

375

Altezza punta	mm	375
Distanza punta	mm	700
Diametro max disco	mm	700
Corsa asse X	mm	300
Avanzamento max asse X	m/min	10
Azionamento asse X		idraulico
Corsa asse Z	mm	400
Avanzamento max asse Z	m/min	10
Azionamento asse Z		idraulico
Corsa contropunta	mm	350
Corsa controrullo	mm	350
Giri mandrino	N°/min	100 ÷ 3.200
Attacco mandrino ASA		4
Potenza motore	kW	5,5
Porta utensile torretta	N°	4
Potenza installata	kW	10
Peso approssimativo	Kg	1.700

Capacità di deformazione

Alluminio	mm	2,5
Acciao R40	mm	1,5
Inox R70	mm	1

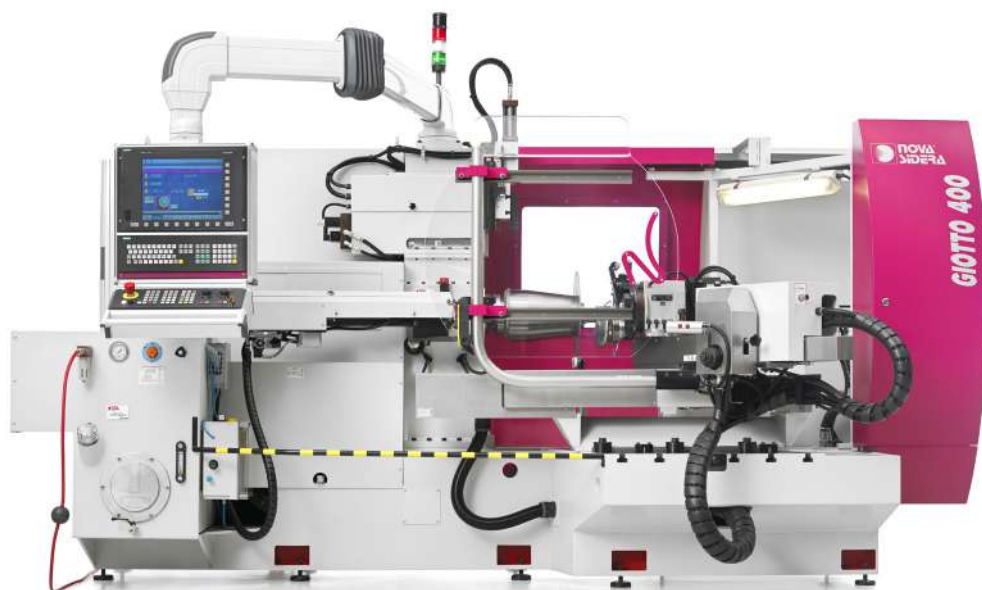
Giotto

Alluminio - 5 mm

Acciaio R40 - 3 mm

Inox R70 - 2 mm

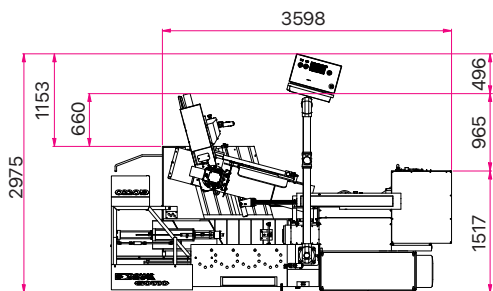
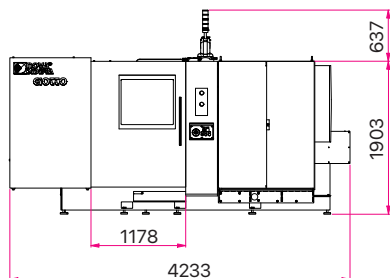
Rappresentazione in scala 1:1 dello spessore deformabile della Giotto.



È il più **versatile** nostri torni per lastra con capacità di diametri fino a 1240 mm e deformare fino a 5 mm di alluminio, 3 mm di acciaio e 2 mm di acciaio inox.

È un modello indicato per i prodotti che richiedono alta qualità nella finitura, accuratezza e velocità.

È l'alleato ideale sia per le **grandi produzioni** che per le **campionature e le tirature limitate**, che rende il modello Giotto il più venduto al mondo



Caratteristiche

		400	600
Altezza punta	mm	570	620
Distanza punta	mm	1.000	1.200
Diametro max disco	mm	1.140	1.240
Corsa asse X	mm	400	450
Avanzamento max asse X	m/min	8	8
Azionamento asse X		idraulico	
Corsa asse Z	mm	500	600
Avanzamento max asse Z	m/min	12	12
Azionamento asse Z		elettrico	
Corsa contropunta	mm	500	600
Corsa controrullo	mm	450	550
Giri mandrino	N°/min	50 / 2.500	50 / 2.500
Attacco mandrino ASA		6	8
Potenza motore	kW	11	17
Porta utensile torretta	N°	6	6
Potenza installata	kW	16	21
Peso approssimativo	Kg	4.900	4.900

Capacità di deformazione

Alluminio	mm	5	5
Acciaio R40	mm	3	3
Inox R70	mm	2	2

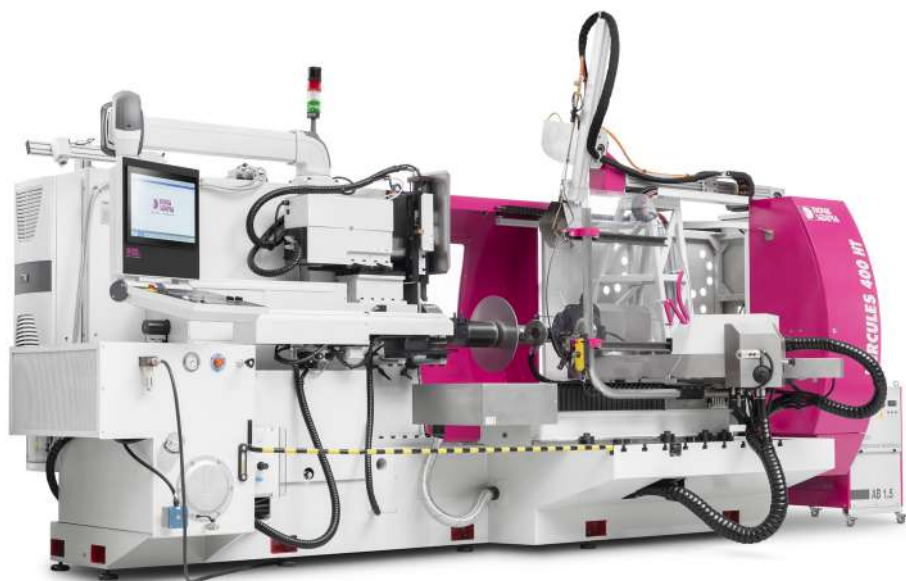
Hercules

Alluminio - 8 mm

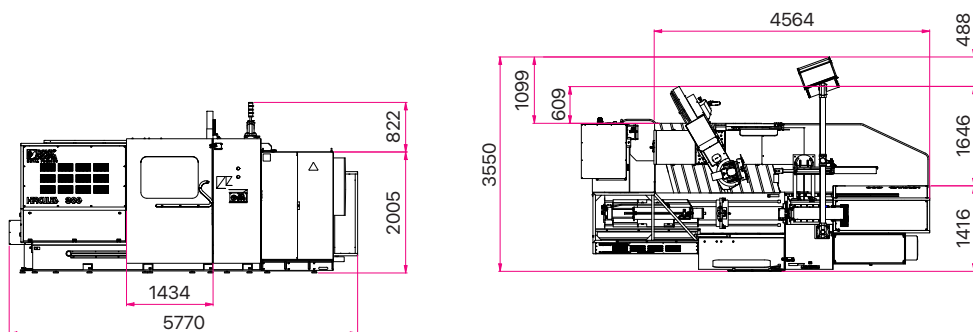
Acciaio R40 - 5 mm

Inox R70 - 3 mm

Rappresentazione in scala 1:1 dello spessore deformabile della Hercules



Il modello Hercules è il più **robusto** della famiglia e può lavorare diametri fino a 1640 mm e deformare fino a 8mm di alluminio, 5 mm di acciaio e 3 mm di acciaio inox. Viene scelto per lavorazioni complesse su materiali basici, ma esprime il suo massimo potenziale sulle superleghe o se c'è bisogno di riscaldare il processo di deformazione. Insomma, quando il gioco si fa duro Hercules entra in campo combinando **flessibilità, robustezza e affidabilità**.



Caratteristiche		400	600	800
Altezza punta	mm	575	650	820
Distanza punta	mm	1.200	1.400	1.500
Diametro max disco	mm	1.150	1.300	1.640
Corsa asse X	mm	400	400	550
Avanzamento max asse X	m/min	8	8	6
Azionamento asse X		idraulico		
Corsa asse Z	mm	600	700	1.000
Avanzamento max asse Z	m/min	10	8	6
Azionamento asse Z		elettrico		
Corsa contropunta	mm	500	700	900
Corsa controrullo	mm	450	550	550
Giri mandrino	N°/min	50 / 2.000	50 / 1.500	80 / 1.200
Attacco mandrino ASA		8	11	11
Potenza motore	kW	17	22	30
Porta utensile torretta	N°	6	6	4
Potenza installata	kW	24	35	43
Peso approssimativo	Kg	5.200	9.800	11.000

Capacità di deformazione

Alluminio	mm	8	8	8
Acciaio R40	mm	5	5	5
Inox R70	mm	3	3	3

Vega

Alluminio - 15 mm

Acciaio R40 - 10 mm

Inox R70 - 6 mm

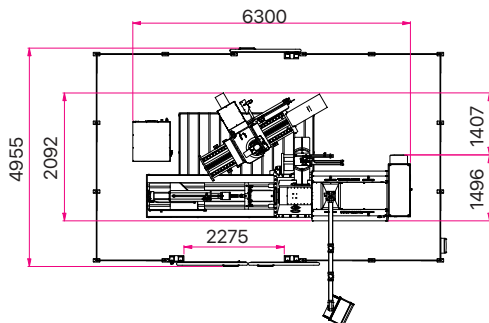
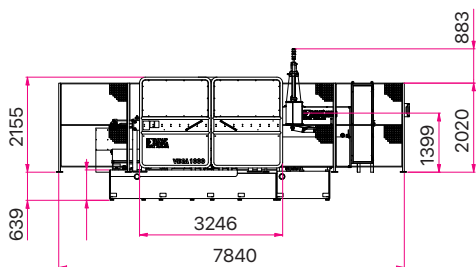
Rappresentazione in scala 1:1 dello spessore deformabile della Vega



È il modello più esclusivo della famiglia e può lavorare diametri fino a 2100 mm e deformare fino a 15 mm di alluminio, 10 mm di acciaio e 6 mm di acciaio inox.

Si distingue per l'unicità dei pezzi che può produrre, sia per la marginalità che può raggiungere ad ogni pezzo tornito.

Si caratterizza per la forza delle spinte, ma nonostante ciò rimane efficiente e sensibile rappresentando l'apice e la sintesi di tutte le caratteristiche distintive dei torni per lastra di Nova Sidera.

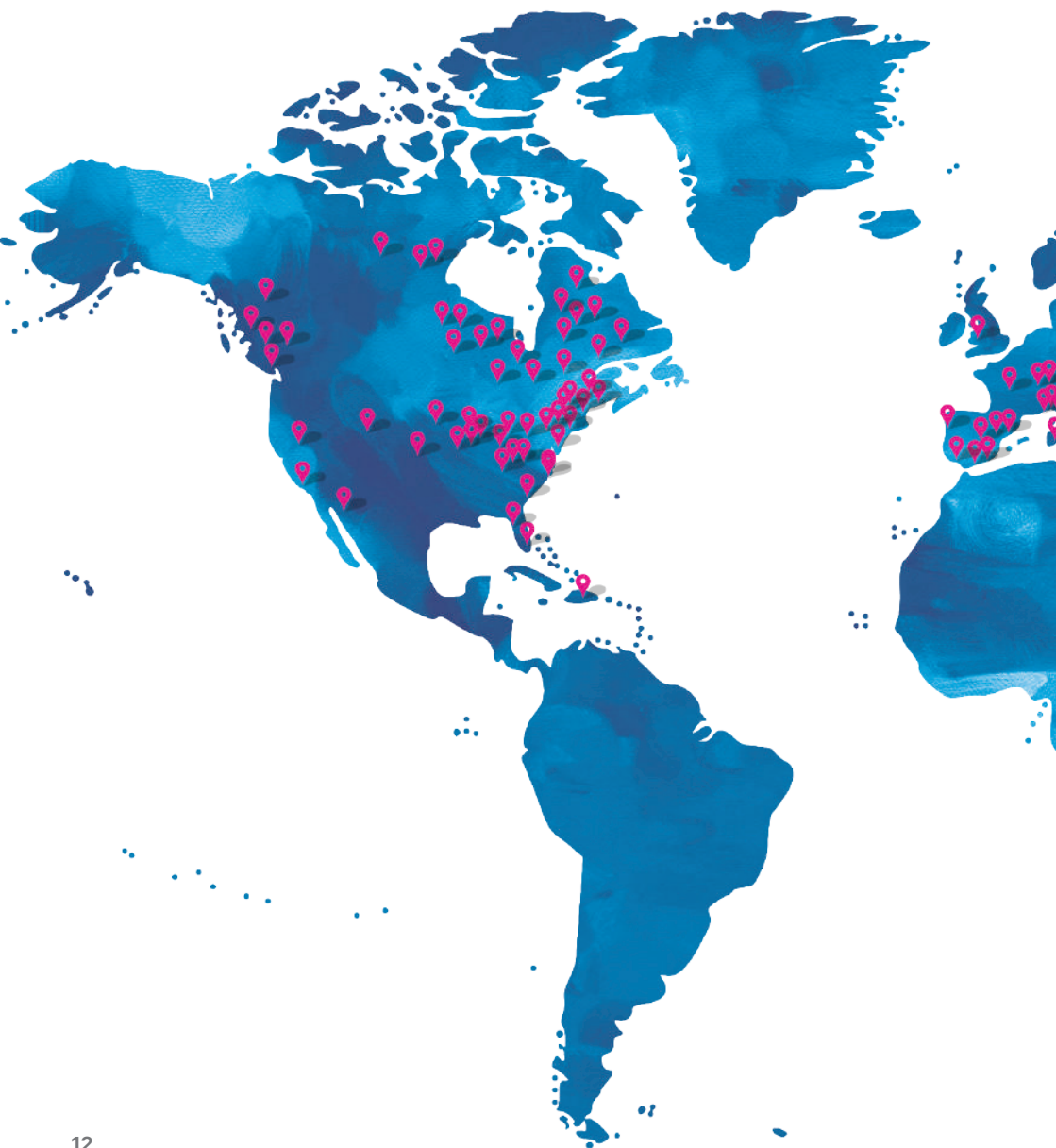


Caratteristiche		600	800	1000
Altezza punta	mm	650	820	1.050
Distanza punta	mm	1.200	2.000	2.500
Diametro max disco	mm	1.300	1.640	2.100
Corsa asse X	mm	550	550	550
Avanzamento max asse X	m/min	6	6	6
Azionamento asse X		idraulico		
Corsa asse Z	mm	1.000	1.000	1.200
Avanzamento max asse Z	m/min	6	6	6
Azionamento asse Z		elettrico		
Corsa contropunta	mm	900	900	900
Corsa controrullo	mm	550	750	750
Giri mandrino	N°/min	80 / 1.200	80 / 1.200	80 / 1.200
Attacco mandrino ASA		11	11	11
Potenza motore	kW	30	40	40
Porta utensile torretta	N°	4	4	4
Potenza installata	kW	43	63	63
Peso approssimativo	Kg	11.000	13.000	18.000

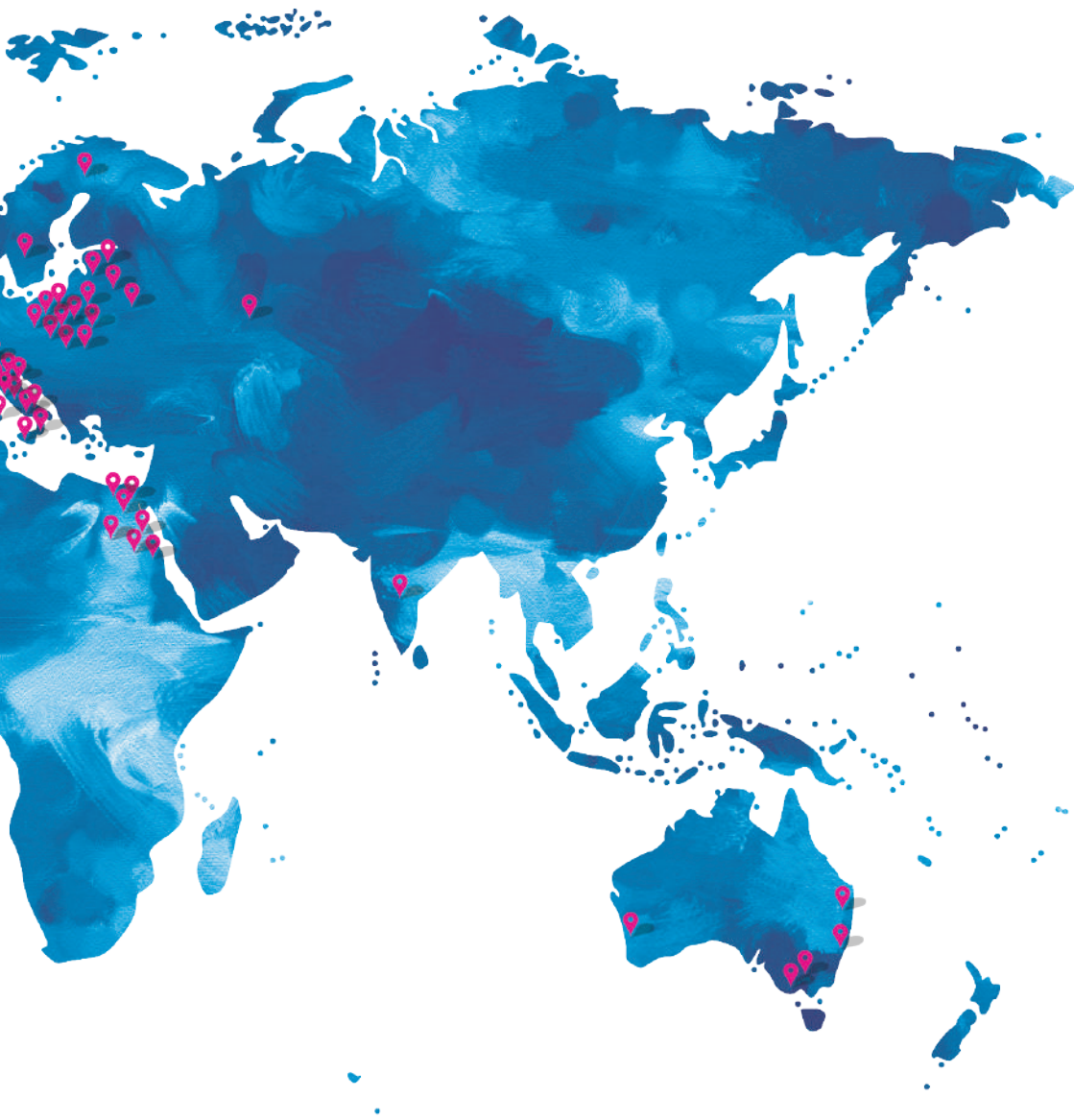
Capacità di deformazione

Alluminio	mm	15	15	15
Acciao R40	mm	10	10	10
Inox R70	mm	6	6	6

Oltre 500 installazioni



Fin dai primi anni di attività, Nova Sidera si è sempre affacciata con successo ai mercati esteri organizzandosi sia dal punto di vista linguistico che logistico e doganale per offrire un servizio completo ai propri clienti in ogni parte del mondo.





Luca Zannol

Direttore commerciale

Responsabile dell'ufficio progettazione e della direzione commerciale.

+39 334 7599608

l.zannol@novasidera.com



Claudio Tiozzo

Responsabile commerciale Italia

L'affidabilità e la profonda conoscenza delle tecnologie per la deformazione dei metalli, ne fanno un punto di riferimento per tutti i nostri clienti italiani.

+39 334 3791148

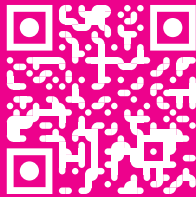
claudio.tiozzo@novasidera.com

Filiale Miami

Nova Sidera Metal Forming Corp.
14341 S.W. 120th St. Unit #105
Miami, Florida 33186, U.S.A.
Phone: 1-786-717-7149
sales.usa@novasidera.com

Casa madre

Nova Sidera Metal Forming srl
via Vecchia Fornace, 41/43/45, 14033 Castell'Alfero (AT) | Italy
T +39 0141 204815 F +39 0141 204218
info@novasidera.com



www.novasidera.com