



# ANTARES



Antares è una macchina adatta a lavorazioni medio-pesanti con la necessità di grosse produzioni con un occhio di riguardo alla fase di finitura. E' inoltre adatta per la produzione di stampi. E' prodotta nelle versioni 400, 600, 800 e 1K.



Antares is a machine suitable for middle-heavy pieces with necessity of huge productions with care for precise finishing phase. It is also suitable for the production of moulds. It is produced 400, 600, 800 and 1K versions.



## Caratteristiche tecniche



## Technical data



|  |           | 400                 | 600                | 800                 | 1K                  |
|--|-----------|---------------------|--------------------|---------------------|---------------------|
| Altezza punte/ <i>heigh of centres</i>                                     | mm        | 450                 | 650                | 820                 | 1020                |
| Distanza punte/ <i>distance between centres</i>                            | mm        | 1000                | 1200               | 1500                | 2000                |
| Diametro disco max/ <i>Max disc diameter</i>                               | mm        | 900                 | 1300               | 1640                | 2040                |
| Corsa asse X/ <i>X axis slide</i>  | mm        | 450                 | 450                | 550                 | 700                 |
| Avanz, max asse X/ <i>max X axis slide</i>                                 | m/<br>min | 8                   | 8                  | 8                   | 8                   |
| Azionamento/ <i>Starting</i>   |           | Elettrico/electric  | Elettrico/electric | Elettrico/electric  | Elettrico/electric  |
| Corsa asse Z / <i>Z axis slide</i>   | mm        | 650                 | 650                | 1000                | 1200                |
| Avanz. Max. asse Z / <i>max Z axis slide</i>                               | M/<br>min | 8                   | 8                  | 8                   | 8                   |
| Azionamento / <i>starting</i>  |           | Elettrico/ electric | Elettrico/electric | Elettrico/ electric | Elettrico/ electric |
| Corsa contropunta / <i>tailstock slide</i>                                 | mm        | 500                 | 600                | 750                 | 900                 |
| Corsa contro rullo / <i>back roller slide</i>                              | mm        | 450                 | 550                | 650                 | 750                 |
| Giri mandrino / <i>spindle turns</i>                                       | n/<br>min | 50-2500             | 50-2000            | 50-1500             | 50-1000             |
| Attacco mandrino DIN 55027/ <i>spindle flange DIN 55027</i>                |           | 8                   | 11                 | 11                  | 11                  |
| Potenza motore (servizio S1)/ <i>motor power</i>                           | kw        | 17                  | 22                 | 22                  | 30                  |
| Porta utensile torretta/ <i>turret utensils holder</i>                     | n°        | 6                   | 6                  | 4                   | 4                   |
| Potenza installata / <i>power</i>  | kw        | 23                  | 23                 | 23                  | 32                  |
| Capacità di deformazione (indicativa)/ <i>indicative deformation power</i> |           |                     |                    |                     |                     |
| Alluminio / <i>aluminium</i>   | mm        | 6                   | 6                  | 6                   | 6                   |
| Acciaio R40 / <i>Steel R40</i>   | mm        | 4                   | 4                  | 4                   | 4                   |
| Inox R70/ <i>Stainless steel R70</i>                                       | mm        | 3                   | 3                  | 3                   | 3                   |